



REFRIGERADO POR AGUA



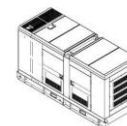
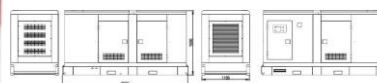
TRES FASES



60HZ



COMBUSTIBLE DIESEL


ESPECIFICACIONES ESTANDAR
1. MOTOR

MOTOR DIÉSEL INDUSTRIAL DE CUATRO TIEMPOS, ALTO RENDIMIENTO Y SERVICIO PESADO.

2. SISTEMA DE FILTRACIÓN DE MOTOR

- FILTRO DE AIRE
- FILTRO DE COMBUSTIBLE
- FILTRO DE FLUJO DE ACEITE

TODOS LOS FILTROS TIENEN ELEMENTOS REEMPLAZABLES

3. SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

SISTEMA EFICIENTE REFRIGERADO POR AGUA CON PROTECCIONES DE SEGURIDAD COMPLETAS, DISEÑADO PARA ENFRIAR EL MOTOR A ALTAS TEMPERATURAS AMBIENTE (CONSÚLTENOS PARA FACTORES DE DERROTACIÓN)

4. SISTEMA DE ESCAPE

SILENCIADOR DE ESCAPE INDUSTRIAL DE ALTA RESISTENCIA

5. TIPO DE DISYUNTOR

DELIXI MCCB 3POLOS



MODELO DE GENERADOR		DPK-DFAW-44
POTENCIA DE SALIDA	PRIME	STANDBY
220V, 3PH, 60HZ, 1800RPM	40KVA	44KVA
	32KW	35KW

DATOS DEL ALTERNADOR	
MARCA	DEPCO
MODELO	DPC184H
NÚMERO DE RODAMIENTOS	1
CLASE DE AISLAMIENTO	H
WIRES	12
PROTECCIÓN	IP23
SISTEMA DE EXCITACIÓN	Derivaciones
VOLTAJE	±1%

DATOS TÉCNICOS DEL MOTOR		
MARCA DEL MOTOR	FAWDE	
MODELO DE MOTOR	4DW92-45D-HMS20W	
TIPO DE REGULACIÓN	ELECTRICO	
NUMERO DE CYLINDROS	4	
DISPOSICIÓN DE CILINDROS	EN LINEA	
DIÁMETRO Y CARRERA (mm)	102 X 118	
CILINDRADA	2.54 L	
ASPIRACION	NATURAL	
CICLOS	4 ATAQUES	
RELACIÓN DE COMPRESIÓN	17:1	
SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	REFRIGERANTE POR AGUA	
FRECUENCIA & VELOCIDAD DEL MOTOR	60HZ & 1800RPM	
	PRIME	STANDBY
POTENCIA DEL MOTOR kW	33kW	36
CONSUMO DE COMBUSTIBLE @ 100% L/hr	8.76	-
CONSUMO DE COMBUSTIBLE @ 50% L/hr	-	-

DIMENSIÓN Y PESO	
LARGO mm	2000
ANCHO mm	800
ALTO mm	1000
PESO *kg	785
CAPACIDAD TOTAL DEL TANQUE	71L
PANEL DE CONTROL	
MARCA	DEEPSEA
MODELO	DSE6120

ENERGIA PRIME

ESTAS VALORES NOMINALES SON APLICABLES PARA EL SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA CONTINUA (CON CARGA VARIABLE) EN LUGAR DE LA ENERGÍA COMPRADA EN EL COMERCIO. UNA SOBRECARGA DEL 10%.

ENERGIA STANDBY

ESTAS CALIFICACIONES SON APLICABLES PARA SUMINISTRAR ENERGÍA ELÉCTRICA CONTINUA (CON CARGA VARIABLE) EN CASO DE FALLA DEL SUMINISTRO ELÉCTRICO. NO SE PERMITE LA SOBRECARGA.

CONDICIONES DE REFERENCIA ESTANDAR

LA POTENCIA NOMINAL SE PRESENTA A UNA TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE DE 27 °C, PRESIÓN BAROMÉTRICA DE 100 kPa Y HUMEDAD RELATIVA DEL 30 %. ESTE GRUPO ELECTRÓGENO ESTÁ DISEÑADO PARA FUNCIONAR A TEMPERATURAS AMBIENTALES ALTAS.

TEMPERATURA (HASTA 52 °C), HUMEDAD (HASTA 90 %) Y ALTITUDES ELEVADAS. SE PUEDE APLICAR UNA REDUCCIÓN DE RACIÓN. CONSULTE CON NOSOTROS PARA OBTENER LAS CLASIFICACIONES ESPECÍFICAS DEL SITIO.

OPCIONES Y ACCESORIOS

DISPONIBLES OFRECEMOS UNA GAMA DE CARACTERÍSTICAS Y ACCESORIOS OPCIONALES PARA ADAPTAR NUESTROS GRUPOS ELECTRÓGENOS A SUS NECESIDADES DE ENERGÍA.

OPCIONES

- UNA VARIEDAD DE PANELES DE CONTROL Y SINCRONIZACIÓN DE GRUPOS ELECTRÓGENOS
- ALARMAS Y APAGADOS DE PROTECCIÓN ADICIONALES
- SEPARADOR DE AGUA Y COMBUSTIBLE
- CALENTADOR DE CAMISA DE AGUA
- CARGADOR DE BATERÍAS

ACCESORIOS

- REPUESTOS ORIGINALES
- DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE AUXILIARES
- INTERRUPTORES DE TRANSFERENCIA MANUALES Y AUTOMÁTICOS

SKYLIGHT GENERADORES E.I.R.L

PAZ SOLDAN 323 – MIRAFLORES – AREQUIPA – AREQUIPA.
054 220864 – 051 950306444 – Ventas@skylightgeneradores.com
WWW.SKYLIGHTGENERADORES.COM

6. FUEL SYSTEM

EL CHASIS ESTÁ DISEÑADO CON UN DEPÓSITO INTEGRADO CON UNA CAPACIDAD DE APROXIMADAMENTE 5 A 8 HORAS DE FUNCIONAMIENTO A PLENA CARGA. EL DEPÓSITO SE SUMINISTRA COMPLETO CON TAPÓN DE LLENADO, RESPIRADERO, LÍNEAS DE ALIMENTACIÓN Y RETORNO DE COMBUSTIBLE AL MOTOR Y TAPÓN DE DRENAJE.

7. ALTERNADOR

7.1 INSULATION SYSTEM

- THE INSULATION SYSTEM IS CLASS H
- ALL WINDINGS ARE IMPREGNATED IN EITHER A TRIPLE
- TODOS LOS DEVANADOS ESTÁN IMPREGNADOS EN UN LÍQUIDO TERMOENDURECIBLE DE TRIPLE INMERSIÓN, RESISTENTE AL ACEITE Y AL ÁCIDO, O IMPREGNADOS AL VACÍO CON UNA RESINA DE POLIÉSTER ESPECIAL.
- CAPA EXTENSIVA DE BARNIZ ANTIRRASTREO PARA PROTECCIÓN ADICIONAL CONTRA LA HUMEDAD O LA CONDENSACIÓN

7.2 REGULADOR AUTOMÁTICO DE VOLTAJE (AVR)

- EL REGULADOR DE VOLTAJE AUTOMÁTICO TOTALMENTE SELLADO MANTIENE LA REGULACIÓN DE VOLTAJE EN $\pm 1\%$.

7.3 ARRANQUE DEL MOTOR (OPCIONAL)

- UNA CAPACIDAD DE SOBRECARGA EQUIVALENTE AL 300% DE LA IMPEDANCIA DE CARGA COMPLETA CON FACTOR DE POTENCIA CERO PUEDE MANTENERSE DURANTE 10 SEGUNDOS, CUANDO SE INSTALA UNA OPCIÓN DE BOBINADO AUXILIAR (EP).

8. DISPOSICIÓN DE MONTAJE

8.1 CHASIS

EL GRUPO ELECTRÓGENO COMPLETO ESTÁ MONTADO COMO UN TOTAL

SOBRE UN CHASIS DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA.

8.2 MONTAJE ANTIVIBERACIÓN DEL DUMPER

LOS DUMPER SE FIJAN ENTRE LAS PATAS DEL MOTOR Y EL ALTERNADOR Y EL CHASIS, LO QUE GARANTIZA EL AISLAMIENTO COMPLETO DE LAS VIBRACIONES DEL CONJUNTO GIRATORIO.

8.3 ACOPLAMIENTO

EL MOTOR Y EL ALTERNADOR SE ACOPLAN DIRECTAMENTE MEDIANTE UNA BRIDA SAE. EL VOLANTE DEL MOTOR ESTÁ ACOPLADO FLEXIBLEMENTE AL ROTOR DEL ALTERNADOR.

8.4 PROTECCIONES DE SEGURIDAD

EL VENTILADOR Y EL TRANSMISOR, JUNTO CON EL ALTERNADOR DE CARGA DE LA BATERÍA, ESTÁN PROTEGIDOS POR PROTECCIONES DE SEGURIDAD PARA PROTECCIÓN PERSONAL.

9. PRUEBAS

- EL GRUPO ELECTRÓGENO SE PRUEBA EN CARGA ANTES DE SU DESPACHO.
- SE SIMULAN TODOS LOS DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN, LAS FUNCIONES DE CONTROL Y LAS CONDICIONES DE CARGA DEL SITIO. EL GENERADOR Y SUS SISTEMAS SE COMPROBAN ANTES DE SU DESPACHO.

10. ACABADO DEL EQUIPO

TODOS LOS COMPONENTES DE ACERO DULCE ESTÁN COMPLETAMENTE DESENGRASADOS Y PINTADOS CON PINTURA EN POLVO PARA GARANTIZAR MÁXIMA RESISTENCIA AL DESGASTE Y DURABILIDAD.

11. ACABADO DEL EQUIPO

- MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DEL CALENTADOR, DIAGRAMAS DE CIRCUITO CABLEADO.

12. ESTÁNDARES DE CALIDAD

- EL EQUIPO CUMPLE CON LAS SIGUIENTES NORMAS: BS4999, BS5000, BS5514, IEC60034, VDE0530 E ISO8528

13. GARANTÍA

TODOS LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS ESTÁN CUBIERTOS POR UNA POLÍTICA DE GARANTÍA POR UN PERÍODO DE 12 MESES O 1 AÑO (LO QUE OCURRA PRIMERO) SI EL EQUIPO CUMPLE CON LOS TÉRMINOS Y CONDICIONES DE GARANTÍA DEL FABRICANTE.